

# SILICONA ÁCIDA

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SILICONA ÁCIDA es un sellante de silicona monocomponente de reticulación acética, que en contacto con la humedad atmosférica se convierte en una junta elástica.

SILICONA ÁCIDA está especialmente formulado para la aplicación en el sellado de todo tipo de juntas sanitarias de estanquidad, en materiales como azulejos, vidrio, cerámica, madera y materiales vitrificados, aluminio anodizado o fibra de vidrio.

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Curado rápido.
- Con protección fungicida. Adecuado para aplicaciones sanitarias domésticas.

Multimaterial. Excelente adhesión sobre una gran variedad de soportes no

- porosos.
- Elasticidad permanentemente.
- Gran resistencia a la radiación UV, los cambios de temperatura y al envejecimiento.

## CERTIFICACIONES Y REGULACIONES AMBIENTALES

SILICONA ÁCIDA cumple las siguientes especificaciones:

- Marcado CE: EN 15651-3: S, clase S1
- Clase C según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.

## CAMPOS DE APLICACION

Aplicaciones de sellado de uso general en estructuras de vidrio y aluminio-vidrio.

Sellados sanitarios en áreas de alta humedad como alrededor de baños, duchas, lavabos y sanitarios, cocinas, etc.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto	Silicona acética
Consistencia	Pasta tixotrópica
Densidad	Aprox. 0,93 g/ml
Pérdida de tack	Aprox. 30 min. (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel	Aprox. 40 min. (a 23°C; 50% H.R.)
Curado	2 – 3 mm/24 h
Descuelgue (ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 95%
Pérdida de volumen (ISO 10563)	< 50%
Dureza Shore A (ISO 868)	Aprox. 10
Contenido en COV	Aprox. 370 g/l
Temperatura de aplicación	Entre +5°C y +40°C
Temperatura de servicio	Entre -40°C y +150°C
<b>Propiedades a tracción</b>	
<b>ISO 37</b> (2 mm grosor, probeta tipo S2, 7 días, 23°C, 50% H.R.)	
Módulo 100%	0,20 MPa
Resistencia a tracción	1,30 MPa
Alargamiento a la rotura	950%
<b>ISO 8339</b> (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C, 50% H.R.)	
Módulo 100%	0,25 MPa
Resistencia a tracción	0,55 MPa
Alargamiento a la rotura	Aprox. 400%

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

## MODO DE EMPLEO

Los soportes deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas deben limpiarse con un detergente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

SILICONA ÁCIDA adhiere sin imprimación sobre vidrio, cerámica, aluminio anodizado y superficies vitrificadas en general, sin embargo, se recomienda una prueba preliminar de adherencia en todas las superficies. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores resultados de adhesión.

Después de la preparación del soporte, aplicar el sellante de manera uniforme con una pistola profesional y alisar la junta con agua jabonosa antes de la formación de la piel, asegurando un buen contacto con las superficies a sellar. Retirar la cinta adhesiva.

El producto no curado puede eliminarse fácilmente con solventes como alcohol isopropílico o "white spirit". El sellante curado debe eliminarse mecánicamente.

## LIMITACIONES DE USO

Debido a que SILICONA ÁCIDA libera ácido acético durante el curado, no se recomienda para las siguientes aplicaciones:

- Sobre piedra, mármol, granito o soportes alcalinos (hormigón, fibrocemento, mortero, ...)
- No es aconsejable su empleo sobre superficies metálicas como zinc, cobre, bronce o plomo, que pueden sufrir corrosión.
- No utilizar para sellar vidrio laminar, ya que puede atacar el film de PVB (butiral).
- No utilizar en contacto con el sellante de segunda barrera del doble vidrio.

No recomendado para pegado de vidrio estructural, para la fabricación o sellado de acuarios, el pegado de espejos o para aplicaciones en contacto con alimentos.

No aplicar en soportes bituminosos o que liberen aceites, plastificantes, disolventes o cualquier otro producto que pueda inhibir el curado, afectar a la adhesión o decolorar el sellante. (ej. Cauchos, cloropreno, EPDM, ...)

Las juntas realizadas con SILICONA ÁCIDA no pueden ser pintadas.

## FORMAS DE SUMINISTRO Y COLORES

SILICONA ÁCIDA se suministra en cartuchos de 280 ml y cajas de 12 uds. Otros formatos bajo demanda.

Colores: Translúcido y blanco. Otros colores bajo demanda.

## ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas inferiores a 25°C, puede almacenarse durante 12 meses.

Es recomendable su empleo en lugares bien ventilados. El producto no reticulado puede causar irritación en los ojos. Evítese el contacto con los ojos y la piel.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (SDS).

Nuestro asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos se realiza según nuestro leal saber y entender, pero debe considerarse sólo como indicación sin compromiso, también por lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros; no exime al cliente del examen propio de los productos suministrados por nosotros con el fin de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos y confirmar que dispone de la última noticia técnica emitida. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos se llevan a cabo fuera del alcance de nuestras posibilidades de control, siendo, por tanto, de la exclusiva responsabilidad del cliente. Si no obstante hubiera de considerarse alguna responsabilidad por parte nuestra, ésta se limitará para cualesquiera daños y perjuicios, al valor de la mercancía suministrada por nosotros y empleada por el cliente. Se sobreentiende que garantizamos la intachable calidad de nuestros productos de conformidad con nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.